

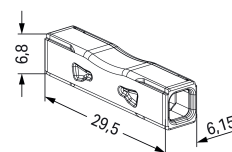
Datový list | Obj. č.: 2773-2401

PUSH WIRE® průchozí instalační svorka; PRO PLNÉ A VÍCEDRÁTOVÉ VODIČE; Max. 4 mm²; 2 vodiče; Barva pouzdra transparentní; Transparentní kryt; Okolní teplota: max. 85 °C (T85); 4,00 mm²; Transparentní

<https://www.wago.com/2773-2401>



Barva: ☐ Transparentní



Push wire® inline splicing connector, 2773 Series, transparent

Seamless electrical installations are guaranteed with push wire® inline splicing connector (item number 2773-2401). This series of PUSH WIRE® connectors ensures safe and quick connections in both surface-mounted and flush-mounted junction boxes in any building, regardless of installation complexity. Conductors should only be connected to push wire® inline splicing connector if their strip length is between 10 and 11 mm. Our splicing connector is rated for 450 V and is designed for use with a rated current of up to 32 A. It is therefore suitable for high-load applications. This product features conductor terminals and utilizes PUSH

WIRE®. Our PUSH WIRE® connection is the quick and easy method for connecting solid conductors. The dimensions are (6.15 x 6.8 x 29.5) mm (width x height x depth). Depending on the conductor type, push wire® inline splicing connector is designed for conductor cross sections ranging from 0.75 mm² to 4 mm².

The contact surface is coated with tin.

Poznámky

General safety information

UPOZORNĚNÍ: Dodržujte pokyny pro instalaci a bezpečnostní pokyny.

▪ K použití pouze pro elektrikáře!

▪ Nepracujte pod napětím/zátěží!

▪ Používejte pouze pro správný účel!

▪ Dodržujte národní předpisy/normy/směrnice!

▪ Dbejte na technickou specifikaci produktů!

▪ Dodržujte počet přípustných potenciálů!

▪ Nepoužívejte poškozené/znečištěné součástky!

▪ Dbejte na správné použití typů vodičů, jejich průřezů a délek odizolování!

▪ Zaveďte vodič až po doraz!

▪ Používejte originální příslušenství!

▪ Opakovaně použitelné pouze s pevnými vodiči!!

Lze prodávat pouze s pokyny pro instalaci!

Elektrické údaje				
Návrhové hodnoty dle		EN 60664		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Návrhové napětí	-	-	450 V	
Návrhové rázové napětí	-	-	4 kV	
Jmenovitý proud	-	-	32 A	

Atesty dle		UL 486C		
Use group	B	C	D	
Jmenovité napětí dle	-	600 V	-	
Jmenovitý proud dle	-	20 A	-	

Všeobecné informace

Směr zapojení

Boční zapojení

Údaje o připojení		
Připojovací body	2	
Celkový počet potenciálů	1	

Připojení 1	
Připojovací technika	PUSH WIRE®
Způsob ovládání	Přímé zasunutí
Plný vodič	0,75 ... 4 mm² / 18 ... 12 AWG
Vícedrátový vodič	1,5 ... 4 mm²
Jemně laněný vodič; s izolovanou dutinkou	0,75 ... 1,5 mm² / 18 ... 16 AWG
Jemně laněný vodič; s neizolovanou dutinkou	1 ... 1,5 mm² / 16 AWG
Průměr vodiče	1,6 ... 2 mm / 18 ... 12 AWG
Délka odizolování	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 palců
Směr zapojení	Boční zapojení

Strana2/6

Verze 25.05.2026

Pokračování na další straně



Fyzické údaje	
Šířka	6,15 mm / 0.242 palců
Výška	6,8 mm / 0.268 palců
Hloubka	29,5 mm / 1.161 palců

Údaje o materiálu	
Upozornění (údaje o materiálu)	Zde najdete informace o specifikaci materiálu
Barva	Transparentní
Barva krytu	Transparentní
Materiálová skupina	IIIa
Izolační materiál	Polykarbonát (PC)
Třída hořlavosti podle UL94	V2
Materiál svěracích pružin	Chromniklová pružinová ocel (CrNi)
Materiál kontaktů	Elektrolytická měď (E _{Cu})
Povrch kontaktů	Cín
Požární zatížení	0,025 MJ
Hmotnost izolačního materiálu	0.8 g
Hmotnost	1,4 g

Požadavky na prostředí	
Okolní teplota (provoz)	+85 °C
Teplota pro zpracování	-35 ... +60 °C
Trvalá provozní teplota	105 °C

Obchodní údaje	
PU (SPU)	1000 (100) ks
Druh balení	Box
Země původu	CH
GTIN	4066966321630
Číslo celního tarifu	85369010000

Product Classification	
UNSPSC	39121409
ETIM 9.0	EC000446
ETIM 10.0	EC000446
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Soulad produktů s ekologickými standardy	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Atesty/certifikáty		
General approvals		Declarations of conformity and manufacturer's declarations
		
Schválení	Standardní	Název certifikátu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60998	NL-86543
cULus_Listed_667F Underwriters Laboratories Inc.	UL 486C	UL-US-L69654-11-31308102-4
ENEC 05 DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-127515

Ke stažení

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2773-2401

↓

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 2773-2401

↓

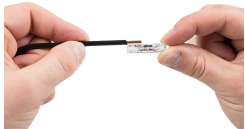
1 Kompatibilní produkty
1.1 Volitelné příslušenství
1.1.1 Všeobecné příslušenství
1.1.1.1 Cable repair



Obj. č.: 207-5485/316-000
Sada pro opravu kabelu; Pro kabely s více jádry; Rovná; S lepidlem; Průměr kabelu 8 - 24 mm; S přiloženými spojovacími svorkami; střední stěna; Černá

Pokyny k instalaci

Připojení vodiče



Strip conductor to 10 mm.



Insert the conductor.



Check for the correct conductor position.

Uvolnění vodiče

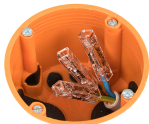


Twist the connector alternately left and right while pulling it off the conductor.

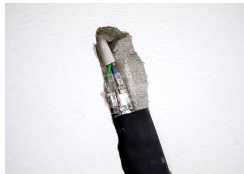
Aplikace



Wiring conductors in a flush-mounted junction box.



Extending short wires.



Use with a shrink tube



Use of the inline splicing connector (for plugging in with a shrink tube) in the cable repair set 207-5485/316-000.

Aplikace



Damaged cable



Strip the damaged cable approx. 10 cm uniformly around the damaged area.



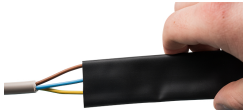
Cut out the damaged areas in the copper and disconnect all other conductors. For damaged areas between 1 mm and 30 mm, at least 30 mm of the damaged conductor must be removed. Tip: A connector (approx. 30 mm long) can be used as a length guide.



Strip conductor and conductor bridge to 10 mm specified and insert into connector. Only one connector is required for damage points < 1 mm or conductors with a flat cut. Two connectors with wire jumpers must be used for damage points > 1 mm.



Strip 10 mm conductor per specification and insert connector (example shows staggered connectors).



Pull the shrink tube over the cable end.



The shrink tube must have an overlap length of at least 30 mm on the cable sheath.



Heat the shrink tube evenly with a hot air blower between 110°C and 200°C.

Aplikace



The shrinking process is only completed when the shrink tube is tightly connected to the cable and the adhesive has visibly melted (see photo).